

Kartonsan ürün spesifikasyonları

GT2: LUXTRIPLEX KARTON	İyi bir perdah ve stifnis özelliğine sahip olan Luxtriplex kartonun üst kat ve alt katına kuşe uygulanmıştır. Alt katı beyaz renklidir. 87-93 % oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiş olup baskı, kutu yapımı ve dolum makinelerinde rahat çalışma özelliğine sahiptir.				
Gramaj	Kalınlık	Hacimlilik	Boy Stifnis	En Stifnis	Ortalama Stifnis
225	245	1,09	5,1	2,8	3,8
250	285	1,14	7,0	3,9	5,2
300	360	1,20	11,5	6,5	8,7
350	425	1,21	17,8	9,3	12,9
400	495	1,24	24,7	13,2	18,1
450	575	1,28	35,8	18,0	25,4

GD2: EXPRINT KARTON	İyi bir perdah ve stifnis özelliğine sahip olan Exprint kartonun üst kat ve alt katına kuşe uygulanmıştır. Alt katı gri renkli olup 95,6-97,1 % oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiştir. Baskı, kutu yapımı ve dolum makinelerinde rahat çalışma özelliğine sahiptir.				
Gramaj	Kalınlık	Hacimlilik	Boy Stifnis	En Stifnis	Ortalama Stifnis
225	265	1,18	5,1	2,9	3,9
250	305	1,22	7,2	4,0	5,4
280	350	1,25	10,2	5,3	7,4
300	380	1,27	12,0	6,6	8,9
350	450	1,29	18,7	10,2	13,8
400	540	1,35	27,1	13,5	19,1
440	597	1,37	34,8	17,5	24,7
450	615	1,37	38,4	18,4	26,6

GD3: NORMPRINT KARTON	Sadece üst katında kuşe bulunan, alt katı gri renkli Normprint karton 100 % oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiş olup baskı, kutu yapımı ve dolum makinelerinde rahat çalışma özelliğine sahiptir.				
--------------------------------------	--	--	--	--	--

Gramaj	Kalınlık	Hacimlilik	Boy Stifnis	En Stifnis	Ortalama Stifnis
200	245	1,23	4,0	2,1	2,9
225	285	1,27	5,0	2,8	3,7
300	385	1,28	13,7	5,4	8,6
320	415	1,30	16,0	6,3	10,0
350	460	1,31	21,0	7,6	12,6
400	545	1,36	29,2	10,9	17,8
450	615	1,37	38,6	15,5	24,5

	Elrepho Beyazlık	Cobb	Scott	PPS
Exprint	79	100	100	2,0
Luxtriplex	79	100	100	2,0
Normprint	77	100	100	2,5

Parametre	Gramaj	Kalınlık	Hacimlilik	Stifnis	Elrepho Beyazlık
Birim	gr/m ²	µm	cm ³ /gr	mNm	%
Tolerans	± 3%	± 5%		-15%	Min
Ölçüm Metodu	ISO 536	ISO 534	ISO 534	ISO 2493	ISO2470

Parametre	Cobb	Scott	PPS	Numunelendirme
Birim	gr/m ² -H ₂ O	J/m ²	µm	
Tolerans	Mak	Min	+ 0,5	
Ölçüm Metodu	DIN53132	Tappi833	ISO8791-4	ISO 186

* Şartlandırma T 23 ± 1 °C ve RH: 50 ± 3%

** Geometrik ortalama stifnis değeri verilmiş olup ?Boy Stifnis * En Stifnis formülü ile hesaplanmıştır.
Kalite Sınıflandırmasında, Geometrik Ortalama Stiffness değeri dikkate alınmaktadır.